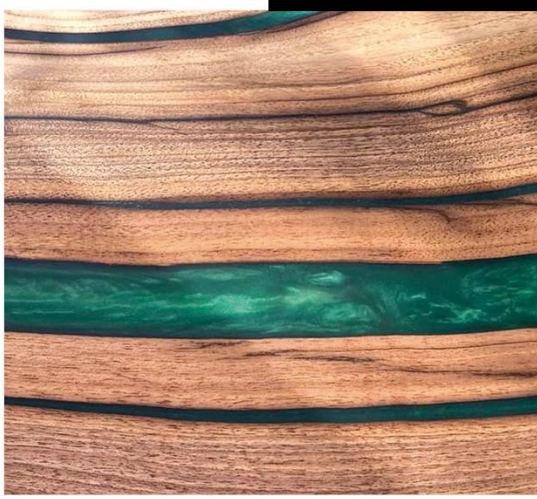
TVŮRCE LITÝCH POVRCHŮ

Top Glass 100

Čirá epoxidová zalévací hmota

TOPSTONE®

24.05.2022 ver. 1



2- komponentní čirá epoxidová zálivka do 100 mm tloušťky

Funkce:

TopGlass 100 je zalévací pryskyřice určená k odlévání dekorativních předmětů (povrchů)

Možnosti využití:

- široké využití v designu
- zalévání stolů, pultů, reklamních předmětů, šperků a květin
- možnost lití materiálu ve vrstvě do 100 mm
- odlévání projektů pomocí silikonových forem

Vlastnosti:

- vysoká čirost
- UV stabilní
- jednoduché zpracování
- dobrá chemická a mechanická odolnost
- brousitelný po cca 7 dnech
- je vhodná k pigmentaci
- nepění
- minimální smrštění

Zpracovatelská data:

Spotřeba	dle objemu odlitku
Mísící poměr váhový	3,1 : 1
Zpracovatelnost	180 min.
Aplikační teplota	20 - 25 °C
Maximální objem lití	40 l / 44 kg
Brousitelnost	po cca 14 dnech

Během aplikace a vytvrzování nesmí materiál přijít do přímého styku s vodou a chemickými látkami. Pro vytápění prostor při aplikaci nepoužívejte naftové, plynové hořáky, které mají negativní vliv na kvalitu povrchu. Je nutné zajistit správnou teplotu během aplikace, ale i po celou dobu vytvrzování.

Pozor: průvan může vést k povrchovým optickým vadám.

Balení a vydatnost:

Maloobchodní balení	1,25 kg – dle objemu odlitku
Maloobchodní balení	4 kg – dle objemu odlitku
Velkoobchodní balení	25 kg – dle objemu odlitku

Návod na použití:

1. Pokud zaléváte porézní materiál (dřevo, kámen, aj.) je nutné nejprve použít penetraraci TopGlass Primer, kterou nanášíme štětcem nebo válečkem. Doporučujeme provést penetraci 2 – 3x dle savosti podkladu.
2. Smíchejte složku A se složkou B v daném váhovém mísícím poměru a to tak, že si složku A nalijeme do připravené čisté nádoby a poté přilijeme složku B. Vzniklou směs promícháme pomaluběžným míchadlem (200 – 300 ot./min) po dobu 2 minut. Zamíchaný materiál přelijeme do druhé čisté nádoby a znovu promícháme 1 minutu.
3. Zamíchaný materiál necháme odstát cca 30 minut, aby materiál odpěnil a poté nalijeme do připravené formy.
4. Pro dokonalé odpěnění můžeme materiál zahřát horkovzdušnou pistolí, tím usnadníme odchod bublin z materiálu. Tento krok doporučujeme provést ihned po nalití.

.

Skladování:

Na suchém a stinném místě při teplotě 15 – 25 °C. Při těchto podmínkách je doba skladování 12 měsíců.

H věty:

Složka A: H315, H317, H319, H411

Složka B: H314, H412

P věty:

Složka A: P280, P302+P352, P305+P351+P338, P310, P333+P313, P362, P391, P501

Složka B: P260, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310, P321, P405, P501

Poznámky:

Veškeré údaje v tomto technickém listu jsou nezávazné, jsou však zpracovány dle nejlepších poznatků a zkušenosti z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích. Výrobek se nesmí nijak upravovat nebo použít v rozporu se zněním tohoto technického listu.

TOPSTONE s.r.o.
Družstevní 442, Hranice, 753 01
Česká republika
+420 580 582 580 | info@topstone.cz
stavebnichemie.topstone.cz

ISO 9001, ISO 14001

Slovenská republika
TOPSTONE Slovensko s.r.o.
prevádzka Vrbovská cesta 123
921 01 Piešťany
+421 918 459 563 | info@topstone.sk

stavebnachemia.topstone.sk

Partner/Prodejce