



# Top Glass 50

Čirá epoxidová zalévací hmota



## 2- komponentní čirá epoxidová zálivka do 50 mm tloušťky

### Funkce:

TopGlass 50 je zalévací pryskyřice určená k odlévání dekorativních předmětů (povrchů)

### Možnosti využití:

- široké využití v designu
- zalévání stolů, pultů, reklamních předmětů, šperků a květin
- možnost lítí materiálu ve vrstvě do 50 mm
- odlévání projektů pomocí silikonových forem

### Vlastnosti:

- vysoká čírost
- UV stabilní
- jednoduché zpracování
- dobrá chemická a mechanická odolnost
- brouditelný po cca 7 dnech
- je vhodná k pigmentaci
- nepění
- minimální smrštění

### Zpracovatelská data:

| Spotřeba             | dle objemu odlitku |
|----------------------|--------------------|
| Mísící poměr váhový  | 3,2 : 1            |
| Zpracovatelnost      | 150 min            |
| Aplikační teplota    | 20 - 25 °C         |
| Maximální objem lití | 20 l / 22 kg       |
| Brouditelnost        | po cca 7 dnech     |

Během aplikace a vytvrzování nesmí materiál přijít do přímého styku s vodou a chemickými látkami. Pro vytápění prostor při aplikaci nepoužívejte naftové, plynové hořáky, které mají negativní vliv na kvalitu povrchu. Je nutné zajistit správnou teplotu během aplikace, ale i po celou dobu vytvrzování.

Pozor: průvan může vést k povrchovým optickým vadám.



## Balení a vydatnost:

|                      |                              |
|----------------------|------------------------------|
| Maloobchodní balení  | 1,25 kg – dle objemu odlitku |
| Maloobchodní balení  | 4 kg – dle objemu odlitku    |
| Velkoobchodní balení | 25 kg – dle objemu odlitku   |

## Návod na použití:

1. Pokud zaléváte porézní materiál (dřevo, kámen, aj.) je nutné nejprve použít penetraci TopGlass Primer, kterou nanášíme štětcem nebo válečkem. Doporučujeme provést penetraci 2 – 3x dle savosti podkladu.
2. Smíchejte složku A se složkou B v daném váhovém mísicím poměru a to tak, že si složku A nalijeme do připravené čisté nádoby a poté přilijeme složku B. Vzniklou směs promícháme pomaluběžným míchadlem (200 – 300 ot./min) po dobu 2 minut. Zamíchaný materiál přelijeme do druhé čisté nádoby a znovu promícháme 1 minutu.
3. Zamíchaný materiál necháme odstát cca 30 minut, aby materiál odpěnil a poté nalijeme do připravené formy.
4. Pro dokonalé odpěnění můžeme materiál zahřát horkovzdušnou pistolí, tím usnadníme odchod bublin z materiálu. Tento krok doporučujeme provést ihned po nalití.

## Skladování:

Na suchém a stinném místě při teplotě 15 – 25 °C. Při těchto podmínkách je doba skladování 12 měsíců.

## H věty:

**Složka A:** H315, H317, H319, H411

**Složka B:** H314, H412

## P věty:

**Složka A:** P280, P302+P352, P305+P351+P338, P310, P333+P313, P362, P391, P501

**Složka B:** P260, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310, P321, P405, P501

## Poznámky:

Veškeré údaje v tomto technickém listu jsou nezávazné, jsou však zpracovány dle nejlepších poznatků a zkušenosti z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích. Výrobek se nesmí nijak upravovat nebo použít v rozporu se zněním tohoto technického listu.

### TOPSTONE s.r.o.

Družstevní 442, Hranice, 753 01  
Česká republika  
+420 580 582 580 | info@topstone.cz  
stavebnichemie.topstone.cz

ISO 9001, ISO 14001

### Slovenská republika

**TOPSTONE Slovensko s.r.o.**  
prevádzka Vrbovská cesta 123  
921 01 Piešťany  
+421 918 459 563 | info@topstone.sk

stavebnachemia.topstone.sk

### Partner/Prodejce